



Fräsbild
Futterzarge
Rahmen

Fräsbild
Flügel

Fräser ø24

Berechnung der Fräsmasse:
 A= Zargenfalttiefe bis Dichtungsebene
 B= Türblattstärke bzw. 1. Türfalz
 A - B + 4 = Mass X
 Das Ergebnis muss ein Mass zwischen 4mm u. max. 6mm sein.

Standard				Zul. Abweichung nach DIN:	Werkstoff:	Maßstab:
x						1:1
x						
x				Datum	Name	Benennung, Type:
x				Gez. 08.10.13	Kirsch.	Fräsbild Futterzarge
x				Gepr. 09.10.13	Lier.	
x				Freig. 04.04.11	Sabr.	TECTUS TE340-3D FZ/1 Energy
x				Lebenszyklusphase:		Dokumenttype: Bohr-/Fräsbild
x				Serie		Verkaufs-Nr.:
x				Ersatz für/durch:		Proj.-M. Format:
x						⊕ ⊗ A3
a x 1	Maß hinzu	05.12.11	Kirsch.	SIMONSWERK BANDTECHNIK		Zeichnungs-Nr.:
- x		08.10.13	Kirsch.			5 400659 0 00000
Zust.	Änderung	Datum	Name			2